

## 一、基本信息

姓 名：刘新波

职 称：副教授

专 业：精密仪器与机械

学 位：博士

单 位：电气工程学院

邮 箱：715165979@qq.com

地 址：电气工程学院



## 二、教育背景

2004.09-2008.06 天津工业大学机械工程及其自动化专业本科毕业

2008.09-2010.06 天津大学精密仪器与机械专业硕士毕业

2010.09-2013.06 天津大学仪器科学与技术专业博士毕业

## 三、工作经历

2013年07月至2015年09月，中国航天科技集团第八研究院设计师。

2015年09月至今，邵阳学院电气工程学院副教授

## 三、学术兼职

邵阳学院 B 类学科学术带头人

中山市创新创业科研团队-全地形轮椅机器人的团队带头人

## 四、研究领域

机械测试理论与技术（光电测试技术、自动化非标装备技术）

## 五、科研项目

- [1] 湖南省自然科学基金青年项目“面向精密内曲面的多虚轴测量理论和策略（2020JJ5519）”，2020.09-2022.08，主持，在研
- [2] 湖南省教育厅科学研究优秀青年项目“小型光泽柱形滚子表面缺陷视觉检测关键技术研究（17B239）”，主持，2017.09-2021.08 在研
- [3] 湖南省科技重点研发计划“面向精密孔系制造的激光在机测量关键技术研究（2016GK2021）”，2016.11-2018.10，主持，已结题

## 六、学术成果

论文：（代表性论文）

- [1]王仲,苏野,刘新波,刘红光.回转激光位移传感器逼近式孔心定位方法[J].中国激光,2012,39(06):166-172. (EI 收录)
- [2]Xinbo Liu, Zhong Wang, JiGui Zhu,et.al, Movement layout and adjustment for a specialized video measuring system[J]. Optical Engineering, 2012, 51(08): 15131-15137(SCI 收录)
- [3] Xinbo Liu, Zhong Wang, Jigui Zhu,et.al, Measurement of Radial Runout for a Lathe by Laser Based on Decreasing Eccentricity Twice[M]. 16th International conference on mechatronics technology, 2012, TIANJIN, CHINA(EI 收录)

- [4]刘新波,付鲁华,王仲,兰太吉.双激光位移传感器组合测头的光轴共线调校法[J].,2013,24(07):1363-1369. (EI 收录)
- [5]刘新波,王仲,罗庆跃,付鲁华.基于单激光束旋转的圆孔直径在机测量方法[J].激光与光电子学进展,2016,53(04):137-143. (CSCD 核心收录)
- [6]刘新波,乔凤斌,周法权,郭立杰.超声辅助铝合金填充式搅拌摩擦点焊的仿真和试验研究[J].机械科学与技术,2016,35(09):1391-1395. (CSCD 核心收录)
- [7] Xin-bo Liu Feng-bin Qiao, Li-jie Guo. Metallographic, Mechanical Properties and Process Parameters Optimization of 5A06 Joint by Ultrasonic Assisted Refill Friction Stir Spot Welding[J]. International Journal of Minerals, Metallurgy and Materials, 2017, 24(2):164-170(SCI 收录)
- [8]刘新波,王仲,林立,王龙.基于单激光束旋转的深孔直线度测量方法[J].激光与光电子学进展,2017,54(03):163-169. (CSCD 核心收录)
- [9] 刘新波,唐杰,李梦奇.车削工况下激光测量径向跳动中非同频成分[J].机床与液压,2018,46(22):116-119. (北大中文核心收录)
- [10] Comparative study of Amplitude Spectrum Estimation Methods for Vibration Test under Continuous Sinusoidal Excitation[J], ICISCE2020,1763-1767, 2020.12.18-2020.12.20(EI 收录)

专利:

- [1]一种薄膜齐边检测装置, 实用新型, ZL2020213545479,2020, 第一专利权人
- [2]一种柱形滚动体表面缺陷检测装置, 实用新型, ZL209606333U,2019, 第一专利权人
- [3]加工状态下车床主轴径向跳动检测方法及其装置, 发明专利, ZL106826394A,2018, 第一专利权人
- [4] 一种双传感器组合定值比较测头, 实用新型, CN202938788U,2014, 第一专利权人
- [5] 一种双激光束光轴共线调校法, 发明专利, CN102980516A,2015, 第一专利权人
- [6] 一种孔心定位法, ,发明专利 CN102581702A,2015, 第一专利权人
- [7]一种用于大型工件的非接触式内平行平面间距测量法,发明专利, 2012105066684, 2015, 第一专利权人

## 七、奖励与荣誉

无